

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Schniewindt GmbH & Co. KG**  
**Schöntaler Weg 46**  
**58809 Neuenrade**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/2312/22**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120183624

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Februar 2025**



Hamburg, 31.08.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Schniewindt GmbH & Co. KG / 58809 Neuenrade  
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/2312/22  
Ausgabedatum: 31.08.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Elektrisch beheizte Durchlauferhitzer und Baugruppen, elektrisch beheizte Flansch-Einschraub- und Patronenheizkörper nach Regelwerken AD 2000 Merkblatt HP0, DIN EN 13445, DIN EN 15085 und DIN 2303.

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN 2303, DIN EN 15085, DIN EN 13445, AD 2000 Merkblatt HP0  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa, 8.1, 10.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1, 10.1
---	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Prinz, Dirk	ST (EWT)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson S
Sahin, Yasar	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
---		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C